

装备制造领域

1、江苏韩通赢吉重工有限公司

企业技术需求表

企业名称	江苏韩通赢吉重工有限公司	属地	南通开发区
企业简介（300字以内）	公司隶属于韩通集团，主营业务为高端中小型 LNG 船、不锈钢化学品船、船用LNG 罐体、海上风电基础钢构、升压站、换流站等船舶及海洋工程设备制造。公司占地面积约 116 万平方米，拥有深水岸线 1700M，年钢加工量 20 万吨（不锈钢加工量 3 万吨）。主要设施包括：准备、船体、管舾车间 26 万m ² ；船体、管舾加工车间面积 14 万m ² ；舾装“干”字型码头长 1600m、宽 22m、水深 12.5m；及其它相应的配套设备设施等。公司建立了“以中间产品为导向，优化作业主流程”，推行“流程、节拍、均衡、有序”生产的现代建造模式，已为中国、美国、德国、意大利、希腊、英国、韩国、日本等国客户提供服务，获得了客户的认可与支持，建立了长久的合作关系。		
主要产品	海上风电基础钢构、升压站、换流站等船舶及海洋工程设备制造		
产业领域	<input checked="" type="checkbox"/> 船舶海工 <input type="checkbox"/> 高端纺织 <input checked="" type="checkbox"/> 电子信息 <input type="checkbox"/> 智能装备 <input type="checkbox"/> 新材料 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源及新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智慧建筑 <input type="checkbox"/> 生物医药 <input type="checkbox"/> 其他		
项目名称	汉拿山下水工作船改造		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	20000T 船体平地平移接载到下水工作船上移到锚地下水。 技术难点：码头接载方案。		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input checked="" type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它		
计划投入资金	10000 万元	解决难题期限	3 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

2、中天上材增材制造有限公司

企业技术需求表

企业名称	中天上材增材制造有限公司	属地	南通开发区
企业简介（300字以内）	<p>中天上材增材制造有限公司由中天科技集团有限公司和上海材料研究所于 2018 年 1 月合资成立，位于江苏省南通市经济开发区吉庆路 66 号，总投资 2 亿元。目前是工信部增材制造研究院授予的中国增材制造产业推进工程合作单位。公司以推动增材制造产业化为核心，从产业链的前端增材制造粉末出发逐渐具备为用户提供完整解决方案的能力，在航空航天、医疗、模具领域不断开发出新的应用，目标成为“国内最大、技术最强、品种最全、最具有国际影响力”的高品质 3D 打印用金属粉末供应商和综合服务商。</p>		
主要产品	<p>中天上材增材制造有限公司主营的高品质增材制造领域用球形金属粉末，包括钛合金、镍基高温合金、钴铬合金、模具钢及其它新型特种合金粉末等，并提供其相关增材制造服务。</p>		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	球形钛合金粗粉（53-250 微米）再利用技术及应用开发		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>技术背景：现阶段，钛合金增材制造技术主要使用 15-53 微米粒度范围的球形钛合金粉末。本公司采用电极感应真空气雾化技术，在生产 15-53 微米的钛合金球形粉末的同时，不可避免的会产生大量 53-250 微米较粗钛合金粉末。该部分粉末作为公司主营产品的副产品，其附加值较低，回收再利用困难，造成主营产品成本较大。</p> <p>需要解决技术问题：球形钛合金粗粉（53-250 微米）产业化再利用技术，将钛合金粗粉重新转变为电极感应真空气雾化技术可以使用的钛合金棒材，或者联合开发钛合金粗粉的直接应用场景。</p> <p>技术指标：利用球形钛合金粗粉，重新制备的钛合金棒材（直径 50mm 左右）成分符合相应钛合金牌号国标，氧含量低于 1000ppm。</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input checked="" type="checkbox"/> 联合攻关 <input checked="" type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 试生产阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	200 万元	解决难题期限	6 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

3、苏迈特智能科技（江苏）有限公司

企业技术需求表

企业名称	苏迈特智能科技（江苏）有限公司	属地	南通开发区
企业简介（300字以内）	<p>苏迈特智能科技（江苏）有限公司是一家中外合资组建的高新技术企业。公司地址位于南通市经济开发区林荫路 52 号，占地 37483 平方米，项目总投资 2.5 亿元，注册资金 1 亿元。</p> <p>公司专业致力于两器无人化工厂的自动化设备的研发和制造，是家用空调、汽车空调、商用空调以及冷冻冷链行业第一家以 2025 工业 4.0 为目标的智能设备制造企业，我们将为行业解决人力、节能、提效、环保的痛点问题，为行业大变革做出贡献。</p>		
主要产品	翅片冲压生产线、全自动弯管机、微收缩胀管机，高速长 U 机、换热器折弯机		
产业领域	<input type="checkbox"/> 船舶海工 <input type="checkbox"/> 高端纺织 <input type="checkbox"/> 电子信息 <input checked="" type="checkbox"/> 智能装备 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 新能源及新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智慧建筑 <input type="checkbox"/> 生物医药 <input type="checkbox"/> 其他		
项目名称	空调两器智能生产线		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>一、技术背景及需要解决的技术问题：</p> <p>本项目是将实现空调两器智能生产线，成套的两器生产自动化线体的使用，从而极大程度地减少人员的人数配置，同时降低操作人员的劳动强度。通过使用机械手、自动输送线、皮带输送线、AGV 等方式作为中间环节，对各设备进行功能性的改进，使冲、弯、穿、胀、脱脂、插小 U、烧焊实现工序串联，极大减少操作工人的劳动强度，减少人员的数量，降低生产管理难度，解决有毒气体对工人的危害，提高生产环节的信息化、可视化程度，将两器生产过程从劳动型转化为技术型。</p> <p>二、技术指标：</p> <p>本项目所属领域为人工智能、先进制造产业。项目核心内容以穿胀一体机为纽带，将原来的单机设备、通过机械人、机械手、输送链等传送机构。将每一个两器的生产步骤链接起来，形成一个闭环的两器生产单元。该项目主要的研究内容包括以下几点：</p> <p>1. 高速冲床的自动取料及翻转：当前两器翅片取片为人工取料。涉及与后道工序链接，采用机械手取料的方式，将翅片穿好定位针。取料机械手将翅片平稳上移，使其完全脱离卸料针。平稳移到工装平台，并翻转 90° 将翅片放置在工装上。取料过程中，保证翅片不窜动。</p> <p>2. 长 U 管的排序：长 U 弯管机目前出料是直接落到料斗。这样的下料无法满足穿管的排管要求。因此在本项目中将生产出来的长 U 管按照一定的顺序，位置排列整齐，并输送至穿管机上。该过程中，保证长 U 管位置的误差不过大。并保证长 U 管不出现弯曲等缺陷，同时减少长 U 的中间人工输送环节。</p> <p>3. 穿胀一体机的柔性穿管：柔性穿胀管是本项目中的重点和难点。目前两器生产的穿管都是人工进行穿管，工人的劳动强度极高。由于穿管环节翅片在转移运</p>		

装备制造领域

	<p>输中，有可能产生错位，长 U 管可能产生弯曲等。这些缺陷会在穿管过程中损坏工件，或铜管插不进翅片。故穿管过程需要柔性单元控制，保证每个工件都可以穿到位置。目前胀管采用立式胀管机，普通胀管设备的生产效率比柔性穿胀设备的效率低。穿管设备的穿管效率约为 30S，传统胀管及二三次扩口的效率约为 45S。所以该项目的穿胀一体机采用胀管和扩口工位分开的形式。其难点在于工件的二次装夹及定位，确保工件扩完口后不偏心。</p> <p>4. 下料码垛：将胀制完的工件通过机器人按一定的方向堆叠起来，为下一步的脱脂烘干做准备。</p> <p>5. 真空脱脂炉：相对于普通的脱脂炉。真空脱脂炉具有减少能耗、减少排放物对环境造成污染。同时能回收油脂，使油脂再循环使用。当前市场并无运用在两器的真空脱脂炉。真空脱脂炉是该自动化项目的重点，其将带来可观的经济效益。</p>		
意向解决方式	<input checked="" type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它		
引进成果阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它		
计划投入资金	800 万元	解决难题期限	12 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

4、贝克欧净化科技南通有限公司

企业技术需求表

企业名称	贝克欧净化科技南通有限公司	属地	南通开发区
企业简介（300字以内）	贝克欧净化科技南通有限公司成立于 2017 年 8 月，坐落于江苏省南通市高新技术开发区复兴东路 11 号，企业占地面积 16 亩，建筑面积约 8000 平米。公司主要生产，制造，销售压缩空气净化设备，包含各类过滤器，干燥器，测量设备等。公司致力于成为小而精的高新技术企业，重视科研创新，目前公司研发人员均毕业于国家 985 和 211 重点工程大学，研发技术人员在公司占比高达 60%。		
主要产品	过滤器，干燥器，测量设备		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	干燥器智能管家系统		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	目前大部分空压站的干燥设备和过滤设备都是通过连接 DCS 才能实现远程监控，需要有人值守。贝克欧想打造一款干燥器远程智能服务系统，包括数据远程采集，数据分析，提供 WEB 界面发布，移动终端应用的功能。可以通过电脑，平板电脑，手机等终端设备访问并控制设备，能通过 4G 和 WiFi 网络进行数据传输，可以实现智能 OTA 升级，最终实现智能管理，无需人员值守。		
意向解决方式	<input checked="" type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	20万元	解决难题期限	12 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

5、南通大通宝富风机有限公司

企业技术需求

企业名称	南通大通宝富风机有限公司	属地	南通市开发区
企业简介 (300 字以内)	<p>南通大通宝富风机有限公司（原国营南通风机厂），创建于 1966 年，至今已有五十多年的风机生产历史，是中国通用机械工业协会风机分会理事长单位。1991 年获得国务院颁发的“国家重大技术装备研制突出贡献奖”、2015 年获得“电力科学技术一等奖”，2018 年 10 月入选《寻找中国制造隐形冠军》（人民出版社出版）。</p> <p>公司已通过 ISO9001、ISO14001、OHSAS18001 体系认证，并已通过国家国防科工局军工核安全设备设计、制造许可证的批复。产品广泛应用于电力、冶金、石化、环保、建材、军用核工业等行业。</p>		
主要产品	通风机、鼓风机、蒸汽压缩机、军用核级风机		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息 <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 机电一体化 <input type="checkbox"/> 其他		
项目名称	风机旋转机械动力学特性分析		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>离心风机是用于输送气体的机械，广泛的用于各个工业部门，其工作原理为气体通过旋转叶轮的叶道，由于叶片的作用，气体获得能量，当气体获得的能量足以克服其阻力时，则将气体输送到别处，而旋转部件是离心风机的核心部件，运转的高效、平稳对设备的节能、使用寿命至关重要。为能打造更高效、平稳、节能的旋转部件，我司预备与高校合作进行此方向的研究。合作内容如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、高效模型 2、叶轮气动性能分析 3、转子动力学分析 4 钢支架模态分析 		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input checked="" type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它		
计划投入资金	30 万元	解决难题期限	12 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

企业人才需求

岗位名称	学历要求	年龄要求	专业要求	岗位任职要求
技术研发人员	硕士	无	机械类 自动化类 焊接类 电气类 能动类	主要负责工业通风机、压缩机产品改进（含气动设计、力学分析、机械设计、电气设计、工艺研究等），确保公司在技术上的持续创新和进步。

装备制造领域

6、德格瑞（南通）压缩空气净化设备有限公司 企业技术需求

企业名称	德格瑞（南通）压缩空气净化设备有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	<p>德格瑞（南通）压缩空气净化设备有限公司由上海聚怡股份有限公司和澳大利亚德格瑞股份有限公司联合投资。公司成立于 2015 年 10 月，是一家集研发、生产与销售于一体的公司。营业场所位于江苏省南通市经济技术开发区常兴东路 6 号。</p> <p>公司主营产品包括压缩空气后处理设备（吸干机、过滤器）、半导体及液晶面板行业真空泵配套设备（消音器、冷凝液回收装置）。致力于节能型吸干机、高效型过滤器、高效型冷凝液回收装置研发工作。2020 年获评高新技术企业。</p> <p>主要客户包含中石化、上汽大众、宝钢、北仑电厂等客户。</p>		
主要产品	吸干机、过滤器、消音器、冷凝液回收装置		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	低能耗型鼓风热零气损干燥机研发		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>1. 技术背景</p> <p>随着工业进程的进步，各种工艺对压缩空气质量要求越来越高。多数应用要求压缩空气压力露点达到-20℃以下，甚至到达-70℃以下。这就必须使用吸附式干燥机进行吸附。传统无热、微热吸干机需要消耗大量成品气（大于 15%）用于再生，这造成干燥机气能耗很高。目前我司新型鼓风热零气损干燥机不需要消耗压缩空气只使用环境空气加热再生吸附剂能有效降低能耗（50%以下）。但是 鼓风热加热再生过程仍需要大功率加热器进行加热再生，这仍然耗电量较高。</p> <p>2. 解决技术问题及技术指标</p> <p>1) 开发新型吸附剂，同等产品成本下，尽可能降低再生温度。初步目标由 180℃降低至 140℃。上述改变需要保证吸附剂在吸附温度为 35-40℃时的吸附能力基本不变。</p> <p>2) 优化吸附床、管道等的流体设计，降低设备压损 20%；</p> <p>3) 通过改变加热方式或换热方式或能量回收方式，进一步提高能量利用率。</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input checked="" type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	15 万元	解决难题期限	24 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

7、江苏力德尔信息技术有限公司

企业技术需求

企业名称	江苏力德尔信息技术有限公司	企业属地	南通开发区
企业简介	<p>江苏力德尔信息技术有限公司成立于 2011 年，是一家专注于电子产品柔性线路板实装（FPCA）制程所需加工设备的研发、生产和销售的高科技企业，主要应用终端领域覆盖手机、平板电脑、智能可穿戴设备等消费电子领域。公司又积极布局半导体封装领域，成功自主研发了封装级精密电铸钢网和高精密五金件加工；同时还在汽车和新能源电池及医疗行业分别开发了组装、焊接、测试、外观检查等全自动化生产线。公司作为一家高新技术企业，拥有设计研发人员接近 300 人，其中机构设计工程师 90 人、电气开发工程师 180 人、视觉、电子工程师 30 人。公司已经获得 6 项发明专利、66 项实用新型专利、1 项软件著作权；已经申请待授权的专利 23 项，其中发明专利 14 项，实用新型专利 9 项。</p> <p>公司提供 SMT 后段制程冲型、折线、测试、贴膜、压合、AVI 等工序的各类全自动高效率设备的广泛应用，如：PCS/PANL 折线设备、转盘折弯设备、冲折一体机等；ICT、FCT、RF 测试设备、电测串联上下料设备、折线测试串线线体、冲床上下料机、撕膜、贴膜机、压合机、AVI 自动分拣机等。</p> <p>公司致力于制造自动化不断创新，将制造自动化扩展到柔性化、智能化和高度集成化，已与国内外众多知名柔性线路板生产企业、半导体封装测试企业、新能源汽车电池企业和医疗企业等建立了紧密的战略合作关系。</p>		
产业领域	<input type="checkbox"/> 新一代信息技术 <input type="checkbox"/> 新能源及新能源汽车 <input checked="" type="checkbox"/> 智能装备 <input type="checkbox"/> 化工 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 生物医药 <input type="checkbox"/> 船舶港口装备 <input type="checkbox"/> 高端纺织 <input type="checkbox"/> 其他_____		
技术需求	<input type="checkbox"/> 智慧安监 <input type="checkbox"/> 智慧环保 <input type="checkbox"/> 智慧工厂 <input type="checkbox"/> 节能减碳 <input type="checkbox"/> 数字化车间改造 <input type="checkbox"/> 清洁生产工艺 <input type="checkbox"/> 其他_		
主要产品	非标自动化设备		
项目名称	外观检测		
技术难题描述 (包括技术背景、需要解决的技术问题、技术指标等内容)	<p>伴随着人工智能技术的持续发展，自动化要求的持续提高，机器视觉的迅猛发展及其每个应用领域的不断深入。机器视觉一般替代人工视觉，特别是在不宜手动操作的危险工作环境中或无法考虑人工视觉的状况下。另外，在批量生产全过程中，人工视觉检测产品质量是低效能的，应用机器视觉检测方式能够大大提高生产效率和生产自动化。</p> <p>在工业应用中，对产品进行外观检测，涉及到打光测试、视觉硬件的选型、采集图像、图像处理、深度学习等一系列操作，而这些离不开图像处理及计算机视觉基础理论和相关算法知识。将硬件，软件结合，将相应方向的研究内容进行整合，最终应用到工业生产中去。</p>		
意向合作方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 团队引进 <input type="checkbox"/> 其他		

装备制造领域

引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其他		
项目预算		技术攻关期限	
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

企业名称	江苏力德尔电子信息技术有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300字以内)	<p>江苏力德尔电子信息技术有限公司成立于 2011 年12月22 日，公司位于 江苏南通经济技术开发区电子工业园区内，现有 65000 平方米的标准研发和 生产基地。公司是南通开发区智能制造主导产业的代表性企业，主要从事 研发、生产、销售智能成套生产设备（电子信息零部件自动化生产设备）、AGV（自动导引运输车）智能机器人设备等相关产品，主要应用于挠性电路板的生产，而挠性电路板在航天、军事、移动通讯、手提电脑、计算机外设、数字相机等领域应用非常广泛，因此目前我公司主要以华为、小米、三星、苹果等供应链为客户群体。</p> <p>公司产品有：自动FPC 曲折、电测上料机、全自动伺服冲床、SMT 后段全自动线体、智能撕膜、贴膜设备、全自动 FPC 手机组装设备等。其中主导产品“全自动模块化柔板折弯机”、“FPC 自动上下料机构”、“FPC 柔性电路板弯折电测一体机”产品利用我公司自主研发专利技术，产品性能优越， 已被评为江苏省高新技术产品。</p>		
主要产品	自动FPC 曲折、电测上料机、全自动伺服冲床、SMT 后段全自动线体、智能撕膜、贴膜设备、全自动FPC 手机组装设备等。		
产业领域	<input type="checkbox"/> 船舶海工 <input type="checkbox"/> 高端纺织 <input type="checkbox"/> 电子信息 <input type="checkbox"/> 智能装备 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 新能源及新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智慧建筑 <input type="checkbox"/> 生物医药 <input type="checkbox"/> 其他		
项目名称	自旋转多功能 AGV 小车及智能化调控系统的研发		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>技术背景：自动化生产中，AGV 运输车已经逐渐普及。单体的车辆需要接受系统的调度，才能有序、高效、智能的运行。</p> <p>技术问题：最优路径算法；软件构架；通讯接口。</p> <p>技术指标：①订单调度车辆②交通安全、无阻塞③即时添加和移除车辆</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它		
计划投入资金	万元	解决难题期限	个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

企业人才需求

岗位名称	学历要求	年龄要求	专业要求	岗位任职要求
人工智能、导航专家	博士	22-26	计算机 电子 自动化 通信	<ol style="list-style-type: none">1. 计算机、电子、自动化、通信、测量测绘等相关专业；2. 具有多传感器信息融合、激光导航、惯导等组合导航专业知识；3. 熟悉基于激光雷达或深度相机的SLAM算法、导航避障算法；
深度学习算法研究员	博士	27-35	计算机类	<ol style="list-style-type: none">1. 在计算机视觉、机器学习和深度学习方面有深入研究；2. 算法基础扎实，有较强的算法实现能力，熟悉和掌握C/C++ 和脚本语言编程(如Shell, Python, Perl等)；3. 有一定的深度学习框架（包括但不限于 caffe、tensorflow、mxnet、Torch）使用经验，阅读理解开源深度学习框架底层代码没有障碍
机械工程师	硕士	27-35	机械制造及其自动化	<ol style="list-style-type: none">1、独立完成非标设备的结构设计；2、对所设计的设备进行调试；3、对项目进行跟踪，协助售后人员完成设备的后续问题；4. 具有出色的沟通能力，负责对接客户需求并解决遇到的技术问题；
人工智能、导航专家	硕士	27-35	计算机 电子 自动化 通信	<ol style="list-style-type: none">1. 计算机、电子、自动化、通信、测量测绘等相关专业；2. 具有多传感器信息融合、激光导航、惯导等组合导航专业知识；3. 熟悉基于激光雷达或深度相机的SLAM算法、导航避障算法；

装备制造领域

深度学习 算法研究 员	硕士	27-35	计算机	<ol style="list-style-type: none">1. 在计算机视觉、机器学习和深度学习方面有深入研究；2. 算法基础扎实，有较强的算法实现能力，熟悉和掌握C/C++ 和脚本语言编程(如Shell, Python, Perl等)；3. 有一定的深度学习框架(包括但不限于 caffe、tensorflow、mxnet、Torch)使用经验，阅读理解开源深度学习框架底层代码没有障碍
-------------------	----	-------	-----	---

装备制造领域

8、南通银宝山新科技有限公司

企业技术需求

企业名称	南通银宝山新科技有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	南通银宝山新科技有限公司位于开发区新景路 32 号，注册资本 4000 万元，现已投资费用约 1.5 亿元，主要从事大型精密注塑模具的研发、设计、制造、销售及精密结构件成型生产和销售，模具、检具、治具自动化设备和相关软件的研发、制造和销售。		
主要产品	汽车（保险杠、门板、导流板、仪表盘等）模具、检具、治具及自动化设备		
产业领域	<input type="checkbox"/> 船舶海工 <input type="checkbox"/> 高端纺织 <input type="checkbox"/> 电子信息 <input type="checkbox"/> 智能装备 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 新能源及新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智慧建筑 <input type="checkbox"/> 生物医药 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（智能制造）		
项目名称	风门轮廓检测仪		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	三轴 PLC 私服电机移动，自动停止，数据分析		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input checked="" type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它		
引进成果阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它		
计划投入资金	10 万元	解决难题期限	45 天
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

9、江苏中天华宇智能科技有限公司

企业技术需求

企业名称	江苏中天华宇智能科技有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	<p>江苏中天华宇智能科技有限公司系中天科技集团有限公司全资子公司，注册资本3000 万元。专注于智能工厂物流整体解决方案的规划和实施。自主产品涉级智能物流设备中的堆垛机、输送机、分拣机、提升机、穿梭车、WMS、WCS 等。中天华宇在南通设有生产加工基地，在南京设有产品研发、工程实施以及售后服务中心。客户涉级通信、农业科技、电力、制造、家电、汽车、新能源</p> <p>(电池)、生物制药、半导体、化工、第三方物流、服装等众多行业领域；承接 过 3 个国家级智能制造示范案例、2 个省级智能制造示范案例；系列产品出口涉及韩国、摩洛哥、德国、伊朗等国家和地区。</p>		
主要产品	智能仓储系统解决方案、相关设备及实施、智能车间解决方案及实施、智慧工厂解决方案及实施		
产业领域	<input checked="" type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	多 AGV 智能仓储调度系统		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>技术背景：智能仓储系统作为现代工业体系中仓储物流环节不可或缺的核心组成部分，近些年来电商，快递等新兴行业的繁荣带动作用，极大促进了智能仓储系统的智能化，信息化建设进程，仓储式多AGV 被广泛使用，它可代替拣选人员高效作业，实现作业环节的有效衔接. 如何发挥多 AGV 的协同作业能力，提升系统效率，是该领域的核心与重点研究内容。</p> <p>需要解决技术问题：多 AGV 智能调度算法及系统。</p> <p>技术指标：多 AGV 智能调度系统须具有先进的线路规划算法，AGV 运行的场合中能做到路径规划的最优性，系统会选择高效捷径的线路规划和降低交通冲突风险调度系统会自动平衡，采用时间差分法和空间最优法生成最为合理的路径。除了线路的优化以外，系统同步会对任务进行分析，分析不同的任务需要的配套资源，对各种任务进行步骤和空间自动进行分析，自动平衡区域 AGV 的部署数量，让全系统中每台 AGV 的效能都发挥到最高。让全系统中每台 AGV 的效能都发挥到最高。利用交管规则从时间和空间上解决冲突，增量式迭代规划出最优路径，提前预防拥堵，解决冲突和减少规划损失。</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input checked="" type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input checked="" type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	140万元	解决难题期限	12个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

10、南通开发区东升电子有限公司

企业技术需求

企业名称	南通开发区东升电子有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	南通开发区东升电子有限公司成立于 2002-08-09，法定代表人为王卫平，注册资本为 1000 万元人民币，统一社会信用代码为 91320691740693041J，企业地址位于开发区通富路南首高新技术创业服务中心，所属行业为电气机械和器材制造业，经营范围包含：低压电器制造；多功能制水机、照明器材、建筑材料、电缆、机电产品、日用化学品、针纺织品销售。在公司发展壮大的 18 年里，公司始终以满足客户的需求为目标，为客户提供优质的产品、高效的技术支持以及完善的售后服务。		
主要产品	三极交流真空接触器、单极真空接触器		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	全封闭型三极交流真空接触器的研发		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>1、背景：目前的真空接触器中的真空灭弧部分均是采用分散件组装而成，三相之间的绝缘距离较长，而且三相灭弧室合分闸的同期性和位置精确性均较差。另外现有的真空接触器中真空灭弧部件一般采用立式方式安装，结构比较复杂，与控制箱底部不能方便固定，在搬运、移动时，易造成交流真空器移位，影响正常工作。采用螺丝、螺钉安装麻烦，效果不理想。另外，密封效果不佳，灰尘容易进入，形成静电，容易产生飞弧，使用寿命较短。</p> <p>2、需要解决的技术问题：（1）全封闭型三极交流真空接触器封闭结构的改进设计；全封闭型三极交流真空接触器中交流真空接触器线圈的改进研发；全封闭型三极交流真空接触器中耐压真空灭弧室的改进研发。</p> <p>3、需要达到的技术指标：额定工作电压（V）：主电路 AC1140V，控制电路 AC220V；额定工作电流（A）：主电路 80、125、160；辅助电路 AC-15:380V/0.8A,DC-13:220V/0.1A；额定频率(HZ)：50；额定工作制：断续工作制 300 次/H，负载因数 40%；额定接通能力：AC-3；额定绝缘电压（V）：AC1140V；额定冲击耐受电压（V）：AC6000V。</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input checked="" type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	60 万元	解决难题期限	12 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

11、智锐达仪器科技南通有限公司

企业技术需求

企业名称	智锐达仪器科技南通有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	智锐达仪器科技南通有限公司成立于 2014 年 3 月 18 日在江苏南通经济技术开发区注册成立，是一家集食品安全快速检测仪器产品研发生产、食品安全检测信息化监管系统集成建设、第三方食品安全检测服务提供的高新技术企业。		
主要产品	智能农药残留速测仪、智能金标分析仪、智能多参数生化速测仪、可食用农产品质量检测监管平台、可食用农产品质量管理与追溯平台、远程生猪养殖疫病监测系统		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息 <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 机电一体化 <input type="checkbox"/> 其他		
项目名称	适用于食品安全快速检测的全自动平台及全自动农残检测仪器的开发与应用		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>目前，生化快速检测方法已在可食用农产品、食品等领域的质量安全监管中得到快速推广及广泛应用，相较于医疗检测，食品安全检测存在的难题是样本多样化、前处理复杂。目前市场上的仪器都没有样品前处理模块，沿用医疗检测体系的全自动设备价格高，不能在快检市场上广泛应用，因此，适用于食品安全低成本快速检测、标准化前处理组件、全自动化标准平台的研发就势在必行。本技术的研发包括自动化样品称重、自动化前处理、自动化试剂加样、自动化检测及检测结果管理，适用于自动化的检测试剂耗材的研发，适用于食品安全快速检测的配套软硬件开发，等等。综合涉及生化、物理、机电、软件、数据库等技术领域，属于典型的多学科、多系统协同应用的研究项目。围绕该项目，现已申请超过 10 项专利，其中多数为发明专利。</p> <p>主要技术指标包括：</p> <p>批量检测样本数：>=20 个样本</p> <p>单批检测时长：<=40 min</p> <p>3) 平台可扩展性：兼容农残、多参数、酶联免疫、核酸检测等多种检测方法本技术的研发应用将极大提高快检室的快检效率，提高快检质量，保障食品安全，推动快检发展，具备产业化前景。</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input checked="" type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它		
引进成果阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它		
计划投入资金	200 万元	解决难题期限	24 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

企业名称	智锐达仪器科技南通有限公司	属地	江苏南通
企业简介 (300 字以内)	智锐达仪器科技南通有限公司成立于 2014 年 3 月 18 日在江苏南通经济技术开发区注册成立，是一家集食品安全快速检测仪器产品研发生产、食品安全检测信息化监管系统集成建设、第三方食品安全检测服务提供的高新技术企业。		
主要产品	智能农药残留速测仪、智能金标分析仪、智能多参数生化速测仪、可食用农产品质量检测监管平台、可食用农产品质量管理与追溯平台、远程生猪养殖疫病监测系统		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息 <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 机电一体化 <input type="checkbox"/> 其他		
项目名称	在线式牲畜胴体表皮溯源喷码关键设备、配套软件及系统平台研发及应用		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>目前，生猪屠宰后检验检疫标记方法主要有：表皮盖章、滚筒印章以及激光打码等三种方式，前两者使用最多，但信息固化，标记易模糊，信息量有限；后者设备体积大、成本高，且打码速度慢，目前应用推广基本停滞，仅装配少量屠宰场。</p> <p>本技术从创意到产品研制，需要攻克可食用墨水、喷码机喷头选型及喷码机研制、在线喷码工艺试验及配套软件研发、溯源体系研发及部署、等等关键问题，综合涉及生化、物理、机电、软件、数据库等技术领域，属于典型的多学科、多系统协同应用的研发项目。围绕该项目，现已申请超过 15 项专利，其中发明专利超过 10 项，授权 1 项。主要技术问题包括：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 可食用墨水的工艺参数设计及配制； 2) 喷码机喷头选型及对应喷码机的设计开发； 3) 溯源码生成、管理、分发系统平台及关键算法； 4) 喷码机人机交互设计及在线工艺试验； <p>新型喷码打标标准拟定及申报。</p> <p>主要技术指标包括：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 喷码速度：>=30 米/分钟 2) 溯源二维码识别率：>=50% 3) 喷码机重量：<=1.5kg <p>本技术的研发应用将极大改善生猪屠宰及猪肉流通过程中的溯源管理，保障食品安全，将为生猪屠宰管理的带来革命性的变化，具备产业化前景。</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input checked="" type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它		
引进成果阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它		
计划投入资金	600 万元	解决难题期限	24 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

企业名称	智锐达仪器科技南通有限公司	属地	江苏南通
企业简介 (300字以内)	智锐达仪器科技南通有限公司成立于2014年3月18日在江苏南通经济技术开发区注册成立，是一家集食品安全快速检测仪器产品研发生产、食品安全检测信息化监管系统集成建设、第三方食品安全检测服务提供的高新技术企业。		
主要产品	智能农药残留速测仪、智能金标分析仪、智能多参数生化速测仪、可食用农产品质量检测监管平台、可食用农产品质量管理与追溯平台、远程生猪养殖疫病监测系统		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 机电一体化 <input checked="" type="checkbox"/> 其他		
项目名称	农贸市场智能视频巡查系统		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	在农贸市场安装视频监控摄像头，采集实时视频并智能分析，实现自动客流统计，发现秩序、卫生、安全等问题及隐患，提升农贸市场巡查管理效率。		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input checked="" type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它		
引进成果阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它		
计划投入资金	10 万元	解决难题期限	12 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

12、南通环球转向器制造有限公司

企业技术需求

企业名称	南通环球转向器制造有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	<p>南通环球转向器制造有限公司是转向器总成系列及液压件产品研发、制造、销售为一体的高新技术企业，是“江苏省民营科技企业”，建有江苏省工程技术研究中心，南通市企业技术中心。目前共有 58 项专利证书，6 项江苏省高新技术产品证书。主要为国内各大汽车厂家配套。</p> <p>公司重视品牌建设，始终坚持“顾客第一，品质至上，求实创新，创造精品”的质量方针，以不断满足顾客的要求和期望为目标，向顾客提供优良品质的产品，被多家配套企业评为战略供应商、优秀供应商。公司以管理科学、科技领先、工艺先进、设备精良、测试精确的综合优势，造成了性能优越、质量上乘的产品，以一流的服务赢得了客户的信赖，成为国内知名的转向器专业生产骨干企业。</p>		
主要产品	转向器总成、应急泵、应急阀、油缸总成、角传动器总成		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	QT500-7, QT600-7 材质转向器壳体机加工制造难题攻关		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>随着汽车转向技术的发展，商用车/工程车转向器向 15MPa,17MPa 甚至更高油压方向发展，作为转向器的主要箱体零件转向器壳体的材质从 QT400-15，QT450-10 升级到了 QT500-7，QT600-7，硬度也从 160--200HB 提高到了 170—230HB。这给机加工生产制造带来了困难，如刀具耐用度差，机加工生产效率低，镗刀片/钻头/车刀消耗大等工艺制造技术难题，急需解决。</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input checked="" type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	不确定	解决难题期限	3 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

13、南通普盛动力有限公司

企业技术需求

企业名称	南通普盛动力有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300字以内)	<p>南通普盛动力有限公司，位于江海之滨的南通经济技术开发区，注册资金7000万元，现已投资 1.5 亿元。公司主要致力于研发、生产与销售 10-30 马力的轻型柴油发动机和 5-15KW 的小型柴油发电机，拥有多项专利，产品不仅填补了世界空白，同时也使我国一跃成为小型发动机行业的国际领跑者。公司自创办以来，始终秉承技术创新、与时俱进的科学理念，强化管理团队，严把产品质量关，公司先后通过 ISO9001 认证、CE 认证、美国 EPA 认证、加州 CARP 认证，产品远销世界 50 多个国家和地区。</p> <p>目前正是国际小型柴油机发展的极佳时机，公司将狠抓机遇，大力扩大生产规模，大刀阔斧的开拓国际市场、国内市场，争取在五年内建设 200 万台柴油机、发电机组及关键配件的生产基地。</p>		
主要产品	发动机、发电机组、水泵等		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	2kW 变频发电机组的研发		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	1、外形设计-符合国际化市场需求的重量轻、结构化设计的产品； 2、性能优化-解决现有功率段机型的游车、性能不稳的难题；		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input checked="" type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	100万元	解决难题期限	12个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

14、江苏天舒电器有限公司

企业技术需求

企业名称	江苏天舒电器有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	<p>江苏天舒电器有限公司坐落于江苏南通经济技术开发区，是一家以热能科技产品为核心产业的江苏省高新技术企业。公司致力于开发各种高效节能的热泵热水机、空调及其它节能热水设备。</p> <p>天舒电器拥有行业首个热泵产品研究所、行业首个国家级热泵产品专业实验室、先进的热泵产品柔性生产线。天舒是行业首家获得全国工业产品生产许可证的专业企业，并全面通过 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证和 OHSAS18001 职业健康安全管理体系认证，天舒还取得 3C 认证、机电设备安装工程三级资质、CRAA 产品认证证书等。天舒拥有《南通市知名商标》、《南通市热泵技术中心》、《南通市产学研示范企业》等荣誉。天舒空气源热泵产品被评为《江苏省高新技术产品》、《南通市名牌产品》。天舒热泵热水产品授权了 188 项发明及实用新型专利，并入选《节能产品政府采购清单》。天舒公司先后负责了商用和家用热泵热水产品国家标准的起草与制定，并承担了国家科技型中小企业创新基金计划，为行业专家型企业。</p>		
主要产品	空气源热泵热水机、农业烘干除湿机、泳池除湿恒温一体机、采暖热泵机组		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	特种热泵设计及应用		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>随着我国对环保行业的越来越重视，空气源特种热泵已经推广应用于污泥烘干、粮食烘干、药材烘干、木材烘干、蔬菜大棚恒温等领域。目前，国内污泥脱水设备以带式压滤机为主，而且目前国内的带式压滤机的产品性能已逐渐向世界产品靠拢。但是通过机械脱水，很难达到使含水率低于 60%，这就需要进行热强制干化，热强制干化共同特点是系统复杂、需采用防臭处理、干燥温度高，同时能耗高、干化后的污泥需要冷却后才能储存和运输。如何有效设计出符合各个材料特性、烘干要求、环境要求等特殊作业情况下的特种热泵急需解决。</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input checked="" type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	120万元	解决难题期限	6个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

15、南通爱慕希机械股份有限公司

企业技术需求

企业名称	南通爱慕希机械股份有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	<p>南通爱慕希机械有限公司是由南通福德实业有限公司、日本A.M.C 株式会社、浙江中大集团投资有限公司三方共同出资兴办的中外合资企业，主要生产高压油管接头、高压油缸部件及精密机械加工的产品开发与生产，产品主要供给日本小松、三一重机等国际知名机械生产企业，在国际同行业中销量第一。</p> <p>企业获得“高新技术企业”称号；“高新技术产品”共20多项，顺利通过“安全标准化”、获得南通科技进步三等奖；建立了知识产权管理体系GB/T29409，获得96项专利授权，其中发明专利17件。公司于2016年2月登录新三板挂牌交易，股票代码为835250。</p>		
主要产品	工程机械精密零部件，锻造件，农机部件		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	在线检测设备的研发		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	工程机械零部件在精密加工过程的在线检测，尺寸（10-20CM）和螺纹（外径 20-30cm）、光洁度（12.5）的检测，识别时间 1-2 秒。		
意向解决方式	<input checked="" type="checkbox"/> 委托开发 <input checked="" type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	50万元	解决难题期限	12 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

16、南通嘉骏信息科技有限公司

企业技术需求

企业名称	南通嘉骏信息科技有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300字以内)	<p>公司主要从事汽车电子、物联网电子产品的开发、生产、销售；数字摄录机、数字音、视频编解码设备的研发、生产、销售；计算机数字信号处理系统及卡板、图形图像识别和处理系统等出口业务。嘉骏信息以美国硅谷为前沿，以视频为核心的智能解决方案和数据运营服务提供商，面向全球提供高清智能化、可视化管理和大数据服务。致力于现代人工智能（AI）、深度学习、机器人、无人机、物联网，增强虚拟现实和自动驾驶领域，与 NVIDIA，Qualcom, Intel, Amazon, Google, Facebook\Oculus 等欧美知名企业战略合作，为客户成为行业领先者提供支持。</p>		
主要产品	摄像头模组		
产业领域	<input checked="" type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	用于 Camera 生产线视觉检测的智能相机原型机研发		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>背景：目前 Camera 产线上存在多个基于人工的视觉检查环节。效率低下。任务：开发一款智能相机来代替人工来实现视觉检测自动化。</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input checked="" type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	10万元	解决难题期限	6 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

17、金瑜昌纺织科技南通有限公司

企业技术需求

企业名称	金瑜昌纺织科技南通有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	<p>公司位于江苏省南通市开发区精开路 3 号，成立于 2018 年。公司以“专注，用心，服务”为核心价值，希望通过我们的专业水平和不懈努力，提供优质的服务。多年来，公司一直秉承以用户需求为核心，在专注纺织行业同时，提供优质、用心的服务赢得了众多业界的信赖和好评。公司不仅提供专业的服务，同时还建立了完善的售后服务体系，为中途遇到的问题和困难提供指导帮助。公司主要经营范围：纱线、加工、销售，纺织原辅材料、纺织品购销，自营和代理各类商品及技术的进出口业务。</p>		
主要产品	涤纶布		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	产学研需求		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>1、怎样降低纱线损耗，提高坯布产量 2、坯布头容易出现起球现象</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input checked="" type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	50万元	解决难题期限	12 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

18、广野智能装备南通有限公司

企业技术需求

企业名称	广野智能装备南通有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300字以内)	<p>广野智能装备（南通）有限公司成立于 2009 年，注册资金 6880 万元，是一家集销售、研发、生产和服务于一体的系统集成商。总部位于江苏南通国家级经济技术开发区内，并于苏州、武汉、天津等地设有分公司。</p> <p>公司主要致力于汽车、机电设备、电子、家电、化工、医疗、食品等领域的自动化生产设备及其整体解决方案。从方案设计、精密加工、组装调试、现场实施以及售后支持等方面，为客户提供优质产品和全方位的服务。在加工自动化(桁架机器人,关节机器人、加工中心夹具)、装配自动化(单机设备、倍速链全自动装配线、机器人全自动装配线)、自动物流搬运自动化、压铸岛单元自动化、机器人去毛刺(打磨)等，以及智慧工厂整体改造方面，能够针对不同行业的需求，整合运动控制、影像处理、震动盘、关节机器人等技术，配合软件进行开发。</p>		
主要产品	加工自动化(桁架机器人,关节机器人、加工中心夹具)、装配自动化(单机设备、倍速链全自动装配线、机器人全自动装配线)、自动物流搬运自动化、压铸岛单元自动化、机器人去毛刺(打磨)等		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	脉冲式伺服驱动项目研发		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>对于非标设备的多位置伺服电机运行控制，由于脉冲型伺服驱动器的价格优惠、且一般晶体管输出型 PLC 均带有脉冲输出功能，因此用该类型的 PLC 控制脉冲型的伺服驱动器就成了首选，尤其多用于非标设备中运用较多的位置控制。</p> <p>由于非标设备中基本均有强电输入，PLC 发出的脉冲会受到一定的干扰，导致脉冲型伺服驱动器接收到的脉冲会有部分丢失，从而伺服电机的移动位置产生偏差，对于 PLC 发送的同一脉冲值，表现出来的物理距离是不一致的（此处前提是机械部件均是合格的）以三菱 FX-3U 系列 PLC，控制三菱 MR-JE-A 的伺服驱动器，进行多位置运动测试，要求伺服电机往复运动 200 次（单次行程 1.5 米），且电机转速大于等于 2000 转/分，电机停下的位置精度达到 3 丝以内</p>		
意向解决方式	<input checked="" type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	50万元	解决难题期限	10个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

19、精技电子（南通）有限公司

企业技术需求

企业名称	精技电子（南通）有限公司	企业属地	南通经济技术开发区
企业简介	<p>精技电子（南通）有限公司的总部位于新加坡樟宜，公司于 1988 年在新加坡成立。主要为电子通讯和半导体封装用精密模具及相关自动化设备提供从产品设计开发到制造的整套服务，以及为国际知名半导体厂商提供合同制造的服务。是该行业的骨干企业，能够为客户提供全方面的产品和服务。自 2003 年在南通成立以来一直坚持不断创新，并于 2011 年成立企业技术研发中心，公司于 2018 年在香港上市。公司以其灵活的机制、显著的效益为特点，成为半导体制程设备行业中技术创新成果丰硕的企业。</p>		
产业领域	<input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术 <input type="checkbox"/> 新能源及新能源汽车 <input checked="" type="checkbox"/> 智能装备 <input type="checkbox"/> 化工 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 生物医药 <input checked="" type="checkbox"/> 船舶港口装备 <input type="checkbox"/> 高端纺织 <input type="checkbox"/> 其他		
技术需求	<input type="checkbox"/> 智慧安监 <input type="checkbox"/> 智慧环保 <input type="checkbox"/> 智慧工厂 <input type="checkbox"/> 节能减碳 <input checked="" type="checkbox"/> 数字化车间改造 <input type="checkbox"/> 清洁生产工艺 <input type="checkbox"/> 其他_____		
主要产品	1, 高速、高精度金线键合机；2, 其它半导体制程设备；3, 半导体晶圆加工设备		
项目名称	晶圆加工设备的框架钣金和焊接工艺		
技术难题描述 (包括技术背景、需要解决的技术问题、技术指标等内容)	<p>半导体晶圆加工是一个非常复杂和精确的工艺，设备需要适应多种化学试剂的腐蚀，整个腔体对于形状，精密度等都有非常高的要求。现在精技电子在半导体前端晶圆加工设备中开拓市场，力争在这个领域内能为客户提供类似的产品或服务。目前我们已经组织了相关团队在实验和实践，争取尽快取得成果。</p>		
意向合作方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 团队引进 <input checked="" type="checkbox"/> 其他		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 其他		
项目预算	500 万	技术攻关期限	1 年
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

企业名称	精技电子（南通）有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	<p>新加坡精技私人有限公司成立于 1988 年 2 月，是一家专门从事高科技电子制造与研发的企业。在半导体设备制造业内享誉盛名，并于 2018 年成功在港交所上市。2003 年精技集团投资设立精技电子（南通）有限公司，公司主要提供两大类型的成品和服务：一类 ODM 为半导体通讯行业提供“KINERGY”品牌的 IC 自动制成化设备；另一类 EMS 为半导体和医疗设备以及太阳能电池制造等高科技设备厂商提供整机，模块装配等合同制造业务。ODM 专业于原始设计制造产品，适用于 IC 封装、TRIP/Form 系统等半导体后道设备。在国内市场，从上世纪 90 年代中开始，精技集团 ODM 部门给多名半导体封装公司提供产品和服务，并享誉盛名。</p>		
主要产品	金线键合机组装；半导体非标定制设备；晶圆取放机械手组装		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	复杂组装中的自动装配技术		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>我们公司的主要业务为代工金线键合机的组装、调试。现在的很多工序一直采用人工装配完成，为了降低生产成本和提高装配效率，我们的工程人员一直致力于研发自动装配线。主要分为两部分：一是自动检测技术；二是自动装配技术。很多装配动作复杂，调试难度大，这些需要根据不同的工序具体解决。</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	面谈	解决难题期限	面谈
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

企业人才需求

岗位名称	学历要求	年龄要求	专业要求	岗位任职要求
新产品导入	硕士	36-45	机械类	负责新项目新产品导入、技术指导
工程	硕士	36-45	机械类	对生产线进行工程技术指导、工艺流程改进
销售	硕士	36-45	机械类	开拓市场、扩大公司业务规模
质量管理	硕士	36-45	机械类	产品质量管理
供应商开发	硕士	36-45	机械类 电气自动化	开发新的供应商

装备制造领域

20、上海振华重工集团（南通）传动机械有限公司 企业技术需求

企业名称	上海振华重工集团（南通）传动机械有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	<p>上海振华重工集团（南通）传动机械有限公司是上海振华重工（集团）股份有限公司设立的子公司，坐落于江苏省南通市经济技术开发区团结东路 1 号，南面长江，西邻苏通大桥，与沿江、沿海高速公路相通，具有优越的地理位置和交通条件。厂区面积 333500 平方米，制造能力雄厚。</p> <p>公司以精细化管理作为企业发展的目标，先后通过了 ISO9001 质量管理体系、ISO45001 职业健康安全管理体系、ISO14000 环境管理体系等多项认证，并获得了 ABS、GL、LR 等多家船级社的工厂认可和产品认可。</p>		
主要产品	大型港口机械、工程船舶、城建盾构等用减速机及动力定位、大型锚绞机、海洋平台抬升装置等海工核心配套件		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	海上风电安装平台用高强度超厚钢板		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>我公司海上风电安装平台用桩腿制造所需的齿条钢板，厚度需求为大于 200mm（常规型号为 200mm、250mm），强度要求达到 690Mpa 以上，目前，高强度超厚钢板的制造技术尚掌握在德国、日本等少数国家手中，国内尚无此类钢板的制造技术，成为制约我国海洋工程装备发展的卡脖子技术。</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input checked="" type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	20 万元	解决难题期限	4 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

21、南通振华重型装备制造有限公司

企业技术需求

企业名称	南通振华重型装备制造有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300字以内)	公司成立于 2006 年，隶属于全球知名企业上海振华重工（集团）股份有限公司（ZPMC），ZPMC 控股方为世界 500 强之一的中国交建。中国交建“五商中交”其中一商海洋重型装备与港口机械制造及系统集成总承包商指的是 ZPMC，ZPMC 八大业务：港口机械、海洋工程、钢结构、船运、振华电气、系统与总承包、投资、一体化服务。南通振华重装主要承担海洋工程和钢结构业务。		
主要产品	起重机、龙门吊、海洋工程装备、桥梁钢构等。		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	海上油气平台		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	方案构想： 利用现有老旧油气平台布置浮式风机，将制氢模块放置到油气平台上进行制氢，制出的氢气可通过现有管线与天然气混合直接外输，用于陆上终端电站发电。海上油气平台实施技术难点： 针对于水深超过 100，距岸超过 200 公里的深海/远海的漂浮式海上风机的研发，国内缺乏成熟案例；海上空间小，海上风电制氢的模块化集成难度较大；海上风电制氢，氢气的储存和远距离输送；海上风电制氢尚无现成设计安全规范参考；海上风电制氢的经济性和存在主要制约因素不确定。		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input checked="" type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 其它（必选）		
计划投入资金		解决难题期限	15 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

22、江苏科聚诚智能装备有限公司

企业技术需求

企业名称	江苏科聚诚智能装备有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	江苏科聚诚智能装备有限公司位于国家级南通开发区，注册资本6000 万；现有南通开发区和海安高新区两个生产基地。公司专注从事于密炼机，双螺杆和单螺杆挤出机，各类混炼，造粒设备的设计和生。经过多年的发展，公司已成为国家高新技术企业，拥有专家技术型人才10 余名，发明专利和实用新型专利30 余项，同时已取得 ISO9001 质量管理体系认证和 CE 欧盟认证。		
主要产品	高效密炼机，密炼挤出机组，高效计量混炼挤出机组，双螺杆挤出机组		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	密炼机胶料塑炼不均匀		
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	密炼机塑炼生胶时胶料塑炼不均匀的原因		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input checked="" type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	100 万元	解决难题期限	12 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

23、君安南通特种装备科技有限公司

企业技术需求

企业名称	君安南通特种装备科技有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300字以内)	<p>君安南通特种装备科技有限公司成立于2004年，位于江苏省南通市经济技术开发区，是一家从事电子、光电及防爆产品的设计、开发、生产和销售服务的高新技术民营企业。公司研发生产的产品具有国际领先水平，产品先后荣获13项国家专利，其中发明专利2项，实用新型专利11项。公司生产设备先进，检测设备齐全，产品质量持续稳定，多年来均受到用户的一致好评。公司将始终秉承创新是根本，质量是生命，务实是宗旨，效益是目标的企业理念，不断进行技术创新、设备创新、服务创新和管理创新来继续研发出更多满足未来发展需要的排爆产品。</p>		
主要产品	便携式炸药毒品探测器、便携式X射线检查仪、液态危险品探测器以及便携式远距离激光侦察设备等。		
产业领域	<input type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	便携式荧光炸药探测器		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	荧光探测技术		
意向解决方式	<input checked="" type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	80 万元	解决难题期限	10 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

24、南通月星家具制造有限公司

企业技术需求

企业名称	南通月星家具制造有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	<p>南通月星家具制造有限公司为月星集团旗下子公司，月星集团是华东地区规模最大的集科工贸为一体的跨行业，跨地区的现代化企业集团，创立于 1988 年 8 月 29 日，是大规模的家具生产制造基地和出口加工基地。</p> <p>南通月星家具制造有限公司自成立以来，以研发、生产、销售高档家具为主营，是国内较早引进欧洲西班牙生产制造技术的家具企业，目前拥有总占地 10 余万平方米的生产基地。</p> <p>经过数十年的稳健发展，旗下拥有“梵思豪宅”、“爱舍”两大高端民用家具品牌和“月星酒店家具”品牌，以及豪宅全屋定制项目。</p>		
主要产品	家具制造及销售、全屋定制		
产业领域	<input checked="" type="checkbox"/> 电子信息（大类） <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造（大类） <input type="checkbox"/> 其他（必选）		
项目名称	相关智能家具研发、人工智能家居系统研发、自动机械化生产设备研发或引进		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	1、智能家居系统的开发和利用； 2、智能家具系统软件的研发； 3、智能机械化生产设备的研发。		
意向解决方式	<input checked="" type="checkbox"/> 委托开发 <input checked="" type="checkbox"/> 联合攻关 <input checked="" type="checkbox"/> 成果引进 <input checked="" type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
引进成果阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 研制阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 试生产阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它（必选）		
计划投入资金	100 万元	解决难题期限	6-12 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

25、南通汉威海洋工程有限公司

企业技术需求

企业名称	南通汉威海洋工程有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	<p>南通汉威海洋工程有限公司创办于 2013 年，公司主要经营项目：船舶与海洋工程的图纸设计、技术咨询、监理、施工，水上水下工程的施工；船舶与海洋工程的管道制作安装、轮机设备及甲板机械的安装与调试；船用设备生产及销售等。公司现有员工 200 余人，其中技术骨干、管理团队均有丰富的海外船舶海工方面工作经验。公司目前的工作重点围绕压载水改装，并长期与青岛双瑞，中远海盾，韩国三星，李氏压载水等压载水设备厂家合作，目前已对两百余条营运船舶进行安装方案的设计，其中的一百多条已成功装船并交付。随着 IMO 2020 限硫规定即将生效实施，公司将船舶废气清洗系统的改装作为重点发展方向之一，公司与青岛双瑞，上海蓝魂等国内外废气清洗系统设备厂家合作，目前已对多艘船舶进行废气清洗系统改装的设计。南通汉威海洋工程有限公司通过不断升级技术、优化产品和完善服务，打造一个具备为用户提供 3D 测绘、产品选型、改装设计、现场安装及调试的“交钥匙”工程服务能力的团队。</p>		
主要产品	<p>“汉威海洋工程”致力于压载水处理系统及废气清洗系统的研究，为正在营运中的船舶提供全面的压载水处理系统及废气清洗系统安装解决方案，帮助船东高效、可靠地制定相关改造技术方案，实施安装压载水处理系统及废气清洗系统的工程施工及项目管理。</p>		
产业领域	<input type="checkbox"/> 船舶海工 <input type="checkbox"/> 高端纺织 <input type="checkbox"/> 电子信息 <input type="checkbox"/> 智能装备 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 新能源及新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智慧建筑 <input type="checkbox"/> 生物医药 <input type="checkbox"/> 其他		
项目名称	<p>基于船舶三维建模软件 TRIBON 的二次开发及应用；针对船舶相关升级改造的可行性分析、计划控制、质量控制、成本控制的研究。</p>		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>船舶三维设计软件 AM 的二次开发，初始的软件在建模、出图的效率上不是很理想，通过二次开发，可以大幅提高建模、出图的效率（提高 50%）及图纸的准确性（10%）。</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它		
引进成果阶段	<input type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它		
计划投入资金	300 万元	解决难题期限	24 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

26、南通伊阳精密机械有限公司

企业技术需求

企业名称	南通伊阳精密机械有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	<p>南通伊阳精密机械有限公司是从事中走丝设备的研发与生产的专业厂家，拥有多名中走丝研发工程师，并获得多项专利。自成立至今，我们的产品不仅畅销于内地，而且远销东南亚各国，在业内得到了一致的好评。</p> <p>我们的客户有：央企、世界五百强企业、上市公司、大型外资企业、大型集团公司等等。伊阳拥有美国通用（中国）投资有限公司、上海大学、上海理工大学、中国五矿集团旗下株洲钻石切削刀具股份有限公司（国营企业）、新华医疗旗下新华手术器械有限公司（国营企业）、中国电子科技集团公司第十六研究所（央企）、南京理工大学张家港研究院等一大批客户，多年来的精诚合作，赢得了国内许多客户长期信赖与支持，期待和贵司的合作！</p>		
主要产品	数控线切割机床		
产业领域	<input type="checkbox"/> 船舶海工 <input type="checkbox"/> 高端纺织 <input type="checkbox"/> 电子信息 <input checked="" type="checkbox"/> 智能装备 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 新能源及新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智慧建筑 <input type="checkbox"/> 生物医药 <input type="checkbox"/> 其他		
项目名称	智能慢走丝线切割机床数控软件系统		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>慢走丝数控软件系统可以基于 Windows 和 Linux 平台开发，具备 CAD、CAM 功能，包含 G 代码和 ISO 代码编程，可控制多个轴实现加工实体、曲面等多种几何体，具有成熟的轨迹运动插补算法，能导入 AUTO CAD 和 Solidworks 设计模型文件，具备转角控制、腰鼓度控制、自动穿丝控制以及外部通信协同加工接口，满足无人化生产的控制要求，完成自主加工、自主测量、自主修正、自主装卸料。</p>		
意向解决方式	<input checked="" type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input type="checkbox"/> 其它		
引进成果阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它		
计划投入资金	50 万元	解决难题期限	12 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

27、南通睿桥机电科技有限公司

企业技术需求

企业名称	南通睿桥机电科技有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300字以内)	南通睿桥机电科技有限公司坐落于江苏省南通市开发区，成立于2018年6月，注册资金600万，专业从事金属制品设备行业，致力于金属制品设备的研发、生产、销售和服务，以卓越的技术为客户提供安全、创新的产品解决方案。经营范围包括直进式拉丝机（高碳钢丝、弹簧钢丝、镀锌钢丝、钢绞线、钢帘线、焊丝）、水箱拉丝机、双捻机、倒立式拉丝机、管式捻股机、各种收放线机以及客户定制设备研发等，为广大客户提供优质服务。		
主要产品	拉丝机、捻股机、热处理收放线、水箱拉丝机，倒立式拉丝机		
产业领域	<input type="checkbox"/> 船舶海工 <input type="checkbox"/> 高端纺织 <input type="checkbox"/> 电子信息 <input checked="" type="checkbox"/> 智能装备 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 新能源及新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智慧建筑 <input type="checkbox"/> 生物医药 <input checked="" type="checkbox"/> 其他		
项目名称	高端弹簧钢丝拉丝设备		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>随着社会的发展，高端弹簧的需求量是越来越多，而要制作高端弹簧就需要高端弹簧钢丝，但是目前很多高端弹簧钢丝还是要依赖进口，主要原因是生产工艺以及生产设备的技术还未达到国外先进水平。我公司通过摸索和实践对设备改进了不少，也提升了产品质量，但是做高端弹簧钢丝差距还甚远，主要原因在于我们作为设备的生产厂家，对高端弹簧钢丝的核心生产工艺的了解非常有限。</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input type="checkbox"/> 技术指导 <input checked="" type="checkbox"/> 其它		
引进成果阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它		
计划投入资金	100 万元	解决难题期限	24 个月
联系人	吴科长 15062764259		

装备制造领域

28、江苏乔浦电线电缆有限公司

企业技术需求

企业名称	江苏乔浦电线电缆有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	<p>江苏乔浦电线电缆有限公司是一家专业生产及销售电气设备用电缆和常规电线电缆的生产厂家。自创办以来公司坚持技术进步、理念创新，不断加强内部管理，以生产管理为基础，持续改进质量体系。严格按照国家标准和国际标准组织生产，从原材料购进到成品出库实行全程控制。</p> <p>公司拥有生产、质量检测、开发于一体的现代化生产基地。公司生产经营的全过程严格按照 ISO9001: 2000 质量管理体系标准的要求实行全面的质量控制，从而使产品质量得到保证。我司现通过的产品认证有：CCC、UL、CE、CUL。我司所生产的产品都具备国际化的水准，可以直接的取代国外产品。</p>		
主要产品	拖链电缆，机器人电缆，美标电缆		
产业领域	<input type="checkbox"/> 船舶海工 <input type="checkbox"/> 高端纺织 <input checked="" type="checkbox"/> 电子信息 <input checked="" type="checkbox"/> 智能装备 <input type="checkbox"/> 新材料 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源及新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智慧建筑 <input type="checkbox"/> 生物医药 其他		
项目名称	工业机器人专用电缆的创新项目		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	<p>技术背景：机器人电缆作为控制和监测信号的传输和电源连接，一般都是安装在扭力和弯曲应力共存的任意位置。机器人电缆往往有很好的绝缘性和防滑的特性，在室温下又要具有良好的抗酸性和抗碱性。</p> <p>需要解决的技术问题：机器人电缆在扭力和弯曲应力共存的环境下，目前测试扭转+弯曲使用寿命都不超 1000 万次。</p> <p>技术指标是弯曲扭转测试突破 1000 万次。</p>		
意向解决方式	<input type="checkbox"/> 委托开发 <input type="checkbox"/> 联合攻关 <input type="checkbox"/> 成果引进 <input checked="" type="checkbox"/> 技术指导 <input checked="" type="checkbox"/> 其它		
引进成果阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 研制阶段 <input type="checkbox"/> 试生产阶段 <input type="checkbox"/> 小批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 批量生产阶段 <input type="checkbox"/> 其它		
计划投入资金	250 万元	解决难题期限	10 个月
联系人	吴科长 15062764259		